

QUIN&COL | CHEMICAL SOLUTIONS

Flow Assurance • Production Optimization • Crude Oil Treatment

Química aplicada para mejorar el desempeño operacional.

Quin&Col integra soluciones químicas especializadas orientadas a los principales desafíos asociados a la producción, acondicionamiento y transporte de crudos.

Nuestra División Chemical Solutions combina tecnología química, evaluación técnica, conocimiento operacional y validación en campo para desarrollar estrategias adaptadas a las condiciones particulares de cada activo.

Nuestro enfoque no consiste simplemente en suministrar productos.

Consiste en identificar dónde existe una oportunidad operacional, seleccionar la química adecuada, medir su desempeño y determinar el valor real generado dentro del sistema.



TECNOLOGÍA
QUÍMICA



EVALUACIÓN
TÉCNICA



VALIDACIÓN
EN CAMPO



OPTIMIZACIÓN
OPERACIONAL



RESULTADOS
MEDIBLES

01 | QUÍMICA ORIENTADA A LA OPERACIÓN

Cada activo presenta un desafío diferente

La producción de petróleo involucra sistemas complejos donde interactúan simultáneamente:

- Crudo.
- Agua.
- Gas.
- Sólidos.
- Diluyentes.
- Equipos de bombeo.
- Sistemas de recolección.
- Líneas de transporte.
- Procesos de separación y tratamiento.

Las características de estos fluidos pueden generar condiciones que afecten la eficiencia de producción, transporte y procesamiento.

Entre los desafíos más frecuentes se encuentran:

- Elevadas pérdidas hidráulicas.
- Altos requerimientos de presión.
- Sobredilución.
- Emulsiones difíciles de romper.
- Presencia de espuma.
- Sólidos dispersos o adheridos.
- Variaciones en calidad del crudo.
- Limitaciones en sistemas de separación.
- Restricciones operacionales en líneas y equipos.

Por esta razón, la selección de un tratamiento químico debe partir del comportamiento real del sistema.



**EL PRODUCTO CORRECTO
DEBE RESPONDER AL
PROBLEMA CORRECTO.**



02 | NUESTRA SOLUCIÓN

Soluciones Químicas Integradas para Operaciones Oil & Gas

Quin&Col estructura soluciones químicas orientadas a intervenir diferentes etapas de la operación.

Nuestra plataforma comprende tecnologías para:



ASEGURAMIENTO DE FLUJO

Optimización del comportamiento hidráulico de fluidos durante producción, recolección y transporte.



TRATAMIENTO DE CRUDO

Tratamientos orientados a mejorar separación, acondicionamiento y calidad del crudo.



OPTIMIZACIÓN DE PRODUCCIÓN

Aplicaciones químicas destinadas a reducir restricciones operacionales y mejorar la utilización de infraestructura existente.



ACONDICIONAMIENTO DE FLUIDOS

Tratamientos especializadas para modificar determinadas condiciones asociadas a agua, sólidos, espuma y comportamiento interfacial.



APLICACIÓN EN CAMPO

Diseño de estrategias de dosificación, seguimiento operacional y evaluación de desempeño.



QUÍMICA



OPERACIÓN



MEDICIÓN



OPTIMIZACIÓN

QUIN&COL | CHEMICAL SOLUTIONS

Flow Assurance. Production Optimizacion. Crude Oil Treatment.

03 | PORTAFOLIO DE SOLUCIONES

Una plataforma química para
diferentes desafíos del activo

La División Chemical Solutions de Quin&Col
integra diferentes tecnologías dentro de
una misma estrategia operacional.



NX5

Mejorador de Flujo • Reductor
de Fricción • Optimizador Hidráulico

Tecnología multifuncional orientada
a mejorar el comportamiento
hidráulico durante el transporte de
crudos pesados y extrapesados.



DEMULSIFICANTE

Separación y Deshidratación de Crudo

Tratamiento orientado a facilitar
la ruptura de emulsiones y mejorar
los procesos de separación entre
agua y crudo.



HUMECTANTE DE SÓLIDOS

Manejo y Acondicionamiento
de Sólidos

Tecnología destinada a modificar la
interacción entre sólidos, agua y fase
hidrocarbonada para favorecer su
manejo dentro del sistema.



ANTIESPUMANTE

Control de Espuma

Tratamiento orientado a reducir y controlar
la generación de espuma en procesos donde
esta condición afecta la estabilidad o
capacidad operacional.



TRATAMIENTO SLUG

Tratamiento Químico Especializado

Solución química para aplicaciones específicas
donde se requiere una intervención controlada
y concentrada dentro del sistema.



UN PORTAFOLIO. MÚLTIPLES OPORTUNIDADES DE OPTIMIZACIÓN.

QUIN&COL | CHEMICAL SOLUTIONS

Flow Assurance. Production Optimizacion. Crude Oil Treatment.

04 | NX5

Optimización hidráulica para crudos pesados y extrapesados

NX5 es una tecnología multifuncional diseñada para mejorar el comportamiento hidráulico de fluidos de producción.

Su aplicación puede contribuir a:

- Reducir la viscosidad aparente.
- Disminuir pérdidas asociadas a fricción.
- Reducir requerimientos de presión.
- Mejorar condiciones de transporte.
- Optimizar potencialmente el consumo de diluyente.
- Disminuir exigencia hidráulica sobre líneas y equipos.
- Generar mayor margen operacional.
- Mejorar potencialmente la eficiencia energética del sistema.

NX5 introduce una variable adicional dentro de la estrategia de transporte:



**OPTIMIZAR LA HIDRÁULICA
ANTES DE CONTINUAR
AUMENTANDO LA DILUCIÓN.**

Su desempeño debe evaluarse considerando las condiciones particulares del activo, comportamiento del fluido, configuración hidráulica y estrategia operacional.



**EL VALOR DE NX5 NO SE MIDE ÚNICAMENTE EN EL PRODUCTO.
SE MIDE EN EL DESEMPEÑO DEL SISTEMA.**

05 | DEMULSIFICANTE

Mejor separación. Mejor control del proceso.

Las emulsiones pueden convertirse en uno de los principales desafíos dentro del tratamiento y acondicionamiento del crudo.

Cuando existe una emulsión estable, el sistema puede requerir:

- Mayor tiempo de separación.
- Mayor temperatura.
- Mayor consumo energético.
- Mayor permanencia dentro de equipos.
- Incremento en requerimientos químicos.
- Mayor exigencia sobre instalaciones de tratamiento.

El demulsificante busca favorecer la ruptura de la película interfacial que mantiene dispersa el agua dentro de la fase hidrocarbonada.

El objetivo es contribuir a:

- Mejorar separación agua/crudo.
- Facilitar procesos de deshidratación.
- Reducir estabilidad de emulsiones.
- Favorecer calidad del crudo tratado.
- Mejorar desempeño de instalaciones de separación.

La formulación y dosificación adecuada deben determinarse de acuerdo con las características específicas de cada crudo.



**NO TODAS LAS EMULSIONES SON IGUALES.
EL TRATAMIENTO DEBE ADAPTARSE AL FLUIDO.**

06 | HUMECTANTE DE SÓLIDOS

Controlar la interacción de los sólidos con el sistema

Los sólidos presentes en los fluidos de producción pueden afectar diferentes etapas de la operación.

Dependiendo de su naturaleza y comportamiento, pueden contribuir a:

- Estabilización de emulsiones.
- Formación de depósitos.
- Acumulación en equipos.
- Problemas de separación.
- Incremento de requerimientos de mantenimiento.
- Variaciones en calidad del fluido.

El humectante de sólidos está orientado a modificar la interacción superficial de estas partículas con las diferentes fases presentes en el sistema.

Esto permite desarrollar estrategias para facilitar su manejo y disminuir determinados efectos asociados a su presencia.

COMPRENDER EL COMPORTAMIENTO DEL SÓLIDO ES PARTE DE COMPRENDER EL COMPORTAMIENTO DEL FLUIDO.



07 | ANTIESPUMANTE

Cuando la espuma limita la capacidad operacional

La formación excesiva de espuma puede afectar diferentes procesos asociados a producción, separación, almacenamiento y tratamiento de fluidos.

Una espuma persistente puede generar:

- Inestabilidad operacional.
- Lecturas incorrectas de nivel.
- Arrastre de líquidos.
- Reducción de capacidad útil en equipos.
- Problemas de separación.
- Restricciones en determinados procesos.

El antiespumante busca disminuir la estabilidad de las estructuras que mantienen la espuma.

El objetivo es proporcionar mayor control sobre el comportamiento del sistema y ayudar a preservar la capacidad operacional disponible.

MENOS ESPUMA. MAYOR CONTROL DEL PROCESO.



08 | TRATAMIENTO SLUG

Intervención química concentrada para aplicaciones específicas

Existen condiciones operacionales donde puede ser conveniente aplicar un tratamiento químico de manera concentrada y controlada.

El Tratamiento SLUG está orientado a aplicaciones específicas donde la estrategia requiere introducir una cantidad determinada de producto dentro del sistema durante un período definido.

Su utilización puede formar parte de programas destinados a:

- Intervenir condiciones puntuales del sistema.
- Apoyar procesos de acondicionamiento.
- Ejecutar tratamientos programados.
- Complementar estrategias químicas continuas.
- Responder a necesidades operacionales específicas.

La concentración, volumen, frecuencia y punto de aplicación deben establecerse de acuerdo con las características del sistema y el objetivo técnico del tratamiento.

LA ESTRATEGIA DE APLICACIÓN ES TAN IMPORTANTE COMO LA SELECCIÓN DEL PRODUCTO.

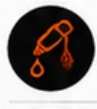


09 | DE LA QUÍMICA A LA OPTIMIZACIÓN DEL ACTIVO

Un producto aislado no siempre representa una solución

Quin&Col aborda las aplicaciones químicas desde una perspectiva integral.

Antes de establecer una estrategia de tratamiento es necesario entender:

	EL FLUIDO	API, viscosidad, contenido de agua, sólidos, comportamiento reológico y condiciones particulares.
	EL SISTEMA	Tuberías, bombas, separadores, tanques, equipos de proceso y configuración operacional.
	LA RESTRICCIÓN	Identificar qué variable está limitando realmente el desempeño.
	LA QUÍMICA	Seleccionar el tratamiento con mayor potencial para intervenir esa condición.
	LA DOSIFICACIÓN	Determinar el punto donde se obtiene el mejor equilibrio entre desempeño y consumo químico.
	EL RESULTADO	Medir variables antes, durante y después de la aplicación.

LA QUÍMICA DEBE INTEGRARSE A LA OPERACIÓN, NO TRATARSE COMO UNA VARIABLE AISLADA.



10 | METODOLOGÍA DE APLICACIÓN

Medir para demostrar valor

Nuestra estrategia busca establecer una línea base y evaluar posteriormente el comportamiento del sistema bajo condiciones comparables.



CARACTERIZAR → APLICAR → MEDIR → COMPARAR → OPTIMIZAR

12 | PROPUESTA DE VALOR

Una plataforma química. Diferentes oportunidades operacionales.

La propuesta de Quin&Col Chemical Solutions busca generar valor en diferentes áreas del activo.

	HIDRÁULICA	Mejorar condiciones de transporte y reducir restricciones asociadas al comportamiento del fluido.
	DILUCIÓN	Identificar oportunidades para utilizar de manera más eficiente el diluyente disponible.
	TRATAMIENTO DE CRUDO	Favorecer separación, deshidratación y acondicionamiento.
	MANEJO DE SÓLIDOS	Mejorar el comportamiento y manejo de partículas presentes dentro de los fluidos de producción.
	CONTROL DE ESPUMA	Reducir condiciones asociadas a la generación y persistencia de espuma.
	EFICIENCIA ENERGÉTICA	Reducir potencialmente la energía requerida para superar determinadas restricciones hidráulicas.
	CAPACIDAD OPERACIONAL	Liberar margen dentro de sistemas limitados por determinadas condiciones de proceso.
	INTEGRIDAD	Reducir exigencias operacionales innecesarias sobre líneas y equipos cuando técnicamente sea posible.
	COSTO OPERACIONAL	Evaluar el tratamiento químico en función del valor total generado y no solamente de su costo unitario.



DESEMPEÑO QUÍMICO + DESEMPEÑO OPERACIONAL + VALOR ECONÓMICO

11 | VARIABLES QUE PUEDEN MEDIRSE

Los resultados deben demostrarse operacionalmente

Dependiendo del producto y de la aplicación, el desempeño puede evaluarse mediante variables como:

- Presión.
- Diferencial de presión.
- Caudal.
- Viscosidad.
- API.
- BS&W.
- Consumo de diluyente.
- Dosificación química.
- Calidad de separación.
- Tiempo de separación.
- Formación de espuma.
- Consumo energético.
- Frecuencia de bombeo.
- Amperaje.
- Estabilidad operacional.
- Calidad final del crudo.

El criterio fundamental es establecer variables directamente relacionadas con el problema que se busca resolver.



LO QUE NO SE MIDE, NO PUEDE OPTIMIZARSE DE MANERA OBJETIVA.

13 | QUIN&COL

Integrated Chemical Solutions for the Oil & Gas Industry

En Quin&Col entendemos que los desafíos de producción no se resuelven únicamente incorporando más productos químicos.

Se resuelven comprendiendo el comportamiento del sistema.

Nuestra División Chemical Solutions integra química, operación y evaluación técnica para identificar oportunidades capaces de generar mejoras medibles dentro del activo.

Nuestro portafolio incluye:

NX5 • DEMULSIFICANTE • HUMECTANTE DE SÓLIDOS • ANTIESPUMANTE • TRATAMIENTO SLUG

Desde la optimización hidráulica y el aseguramiento de flujo hasta el tratamiento de emulsiones, control de espuma y manejo de sólidos, nuestra estrategia parte de un principio:



CADA TRATAMIENTO DEBE TENER UN OBJETIVO OPERACIONAL CLARO Y UN RESULTADO MEDIBLE.

QUIN&COL | CHEMICAL SOLUTIONS

Flow Assurance • Production Optimization • Crude Oil Treatment



EFICIENCIA



CONTROL



OPTIMIZACIÓN



INNOVACIÓN



VALOR

QUIN & COL, C.A. | Innovación y Servicio

CONTACTO CORPORATIVO

QUIN&COL | CHEMICAL SOLUTIONS

Flow Assurance • Production Optimization • Crude Oil Treatment

EJECUTIVO RESPONSABLE

Angel Quintero
CEO

TELÉFONO

0414-5678786
0273-4000006

CORREO ELECTRÓNICO

contrataciones@quincol.com

DIRECCIÓN

Av. Francia con av. Los Llanos, C.C. Divina
Pastora, nivel 1 local 19, Urbanización Alto
Barinas Norte, Barinas edo. Barinas-Venezuela

ATENCIÓN COMERCIAL

Para propuestas, alianzas y oportunidades de
servicio en soluciones químicas para operaciones
Oil & Gas.

CONVERSEMOS SOBRE SU OPERACIÓN

Quin&Col acompaña
requerimientos de aseguramiento
de flujo, tratamiento de crudo y
optimización operacional.

- Aseguramiento de flujo
- Tratamiento de crudo
- Control y optimización
- Evaluación técnica
- Soporte a Oil & Gas

INNOVACIÓN Y SERVICIO

Una estructura orientada a
responder con eficiencia,
control y valor operativo.